

# Materialübersicht Vakuumguss (RTV) und Niederdruckguss (RIM) Verfahren

Bezeichnung	Verfahren	Verwendungszweck	Dichte	Naturfarbe	Härte	Wärmebeständigkeit °C	Zug-E-Modul N/mm <sup>2</sup>	Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Biege-E-Modul N/mm <sup>2</sup>	Biegefestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung %	Schlagzähigkeit KJ/m <sup>2</sup>	Material ähnlich zu
FIT14	PU	Bauteile mit erhöhter Temperaturanforderung	1,14	schwarz	Sh 80 D	120	-	59	1900	81	10	>60	ABS/POM
FIT19	PU	Prototypen aller Art ohne bes. Anforderungen	1,06	weiß	Sh 75 D	70	-	40	1500	55	10	27	PP
FIT21	PU	Transparente Prototypen	1,06	transparent	Sh 75 D	70	-	47	1500	67	20	55	PC/PMMA
FIT25	RIM	Prototypen im Motorraum (Temperaturfeste Gehäuse)	1,18	schwarz	Sh 75 D	130	-	32	1000	-	18	50	PP
FIT26	RIM	Steife Bauteile mit mechanischer Belastung	1,1	schwarz	Sh 80 D	90	-	50	2000	-	10	40	ABS
FIT27	RIM	Prototypen im Motorraum	1,2	schwarz	Sh 77 D	130	1200	35	1200	55	8	40	PP
FIT29	PU	Prototypen mit guter Bruchdehnung	1,1	bernstein	Sh 70 D	100	900	25	800	-	150	-	PE/PP
FIT30	PU/RIM	Prototypen mit guter Bruchdehnung	1,1	bernstein	Sh 55 D	100	500	17	500	-	200	-	PE
FIT31	PU/RIM	Faltenbälge, Dichtungen, Teile mit gr. Hinterschneidung	1,1	bernstein	Sh 45A - 90A	100	-	4-16	-	-	370-250	-	Gummi - PE
FIT32	PU/RIM	Schläuche, Faltenbälge, Dichtungen	1,1	bernstein	Sh 60 A	100	-	7	-	-	250	-	Gummi
FIT36	PU	techn. Teile für Automobil- und Elektrogeräteindustrie	1,13	transluzent	Sh 75 D	90	-	40	1200	80	25	50	PP
FIT37	PU	Teile mit ähnlichen Eigenschaften wie Thermoplaste	1,2	transluzent	Sh 82 D	92	-	70	2500	105	15	70	ABS
FIT38	PU	Verzugsarme, sowie steife Bauteile	1,2	hellgrau	Sh 85 D	92	-	85	4500	150	3	30	POM/PA6.6-GF
FIT39	PU	Bauteile mit erhöhter Temperaturanforderung	1,1	schwarz	Sh 79 D	120	1740	45	1500	63	12	51	PP/ABS
FIT40	PU	Transparente Prototypen	1,06	transparent	Sh 80 D	100	2700	75	2000	105	9	26	PC/PMMA

Techn. Kennzahlen sind den Herstellerangaben entnommen

