

Typische Anwendungen: Prototypen für Zink-Druckgußteile wie Griffe, Gehäuse
oder Pumpenräder.

Rohlinge für Werkzeuge.

Verfahren: Gipsfeinguß

Beschreibung: Leg.-Nr. Z 430
gute Gießbarkeit.

Eigenschaften: Brinellhärte: 100-110 HB
Dichte @ 25°C: 6,8
Schmelzbereich: 390°C
Wärmeleitfähigkeit: 105 W/m K
Zugfestigkeit 240-280 N/mm²
Bruchdehnung: 1-3%
Streckgrenze: 200-230 N/mm²

Alle Daten sind den Herstellerangaben entnommen!